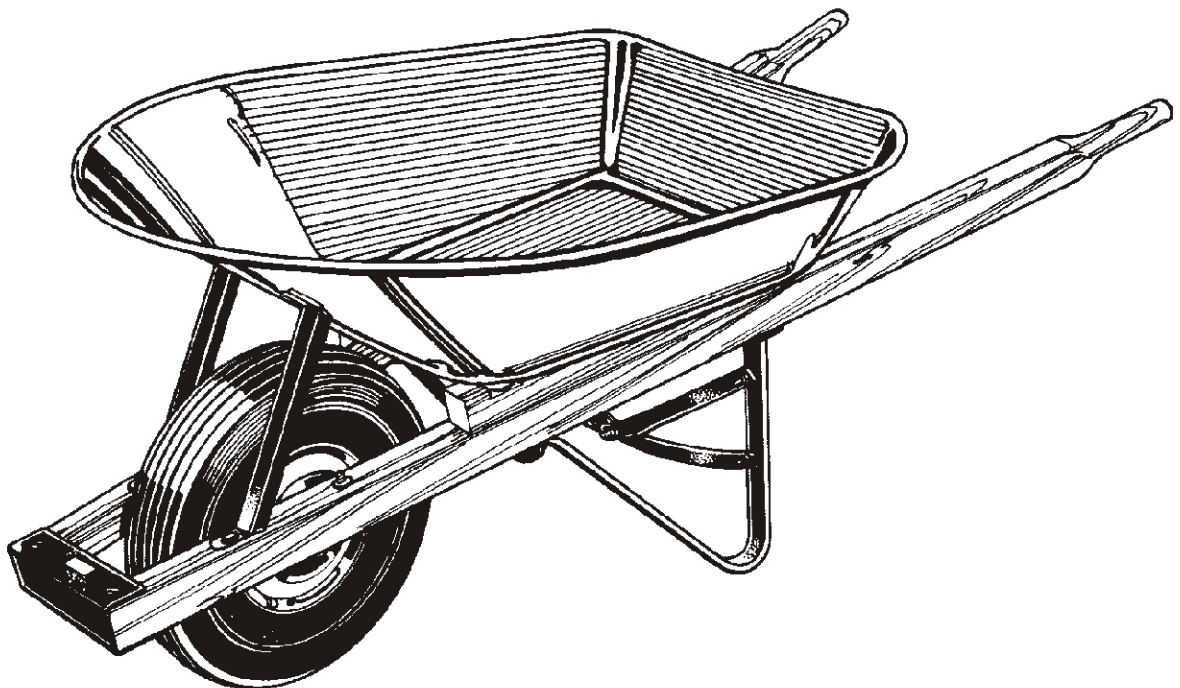




Wheelbarrows
Brouettes

Heavy Duty Series
Professional Contractor

Série Robuste
Contracteur Professionnel



E-1035/E-1038
6.0 cu. ft. / 6.0 pi. cu.

Important:

- Warranty against manufacturer's defects of 18 months
- Abuse of product voids warranty

Attention:

- Garantie de 18 mois contre défauts de fabrication
- Abus du produit annule la garantie

Sinclair  **Ltd.**
37 Pacific Ave, Milverton, Ontario
Canada N0K 1M0
Customer Service 1-866-316-ERIE

Congratulations!

You have bought one of ERIE's fine line of quality products. Now let's see if you can pass the wheelbarrow assembly test. You should be able to do this in 30 minutes or less.

Before you begin, you will need to:

- read instructions carefully
- **place tray upside down on a flat, level surface**
- gather necessary tools
- check bolt fitting against drawings provided on last page
- ensure that you have all necessary parts from parts carton

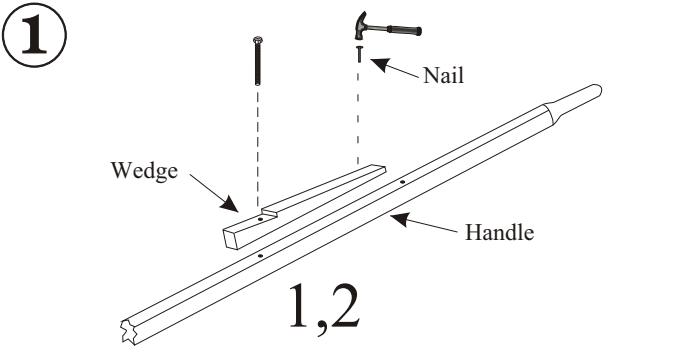
1038/1035 Tools Chart



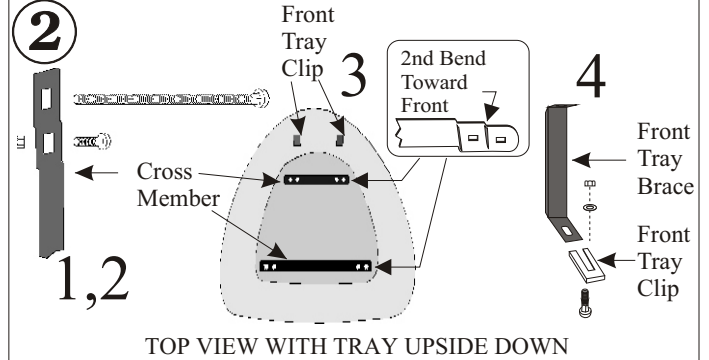
Hammer



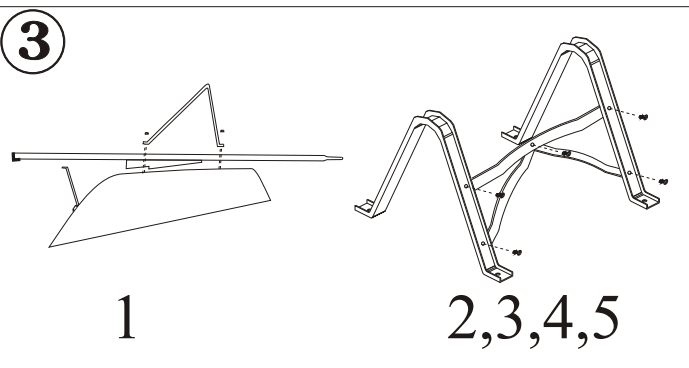
1/2" wrench or socket
(for final tightening)



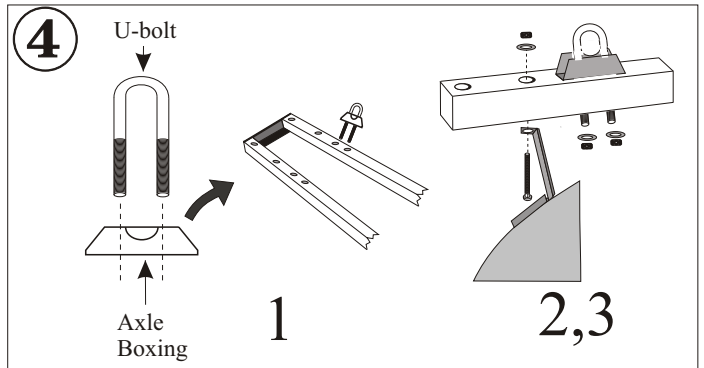
- 1 Place the hole in the wedge over the second hole in the handle (from handle grip). **TIP:** Temporarily insert 4 1/2" carriage bolt (A) through wedge then handle to keep wedge in proper location.
- 2 Use nail (G) provided to secure wedge in place. Thin end of wedge points towards handle grip. Hammer the nail approx. 2" from the thin end of wedge.



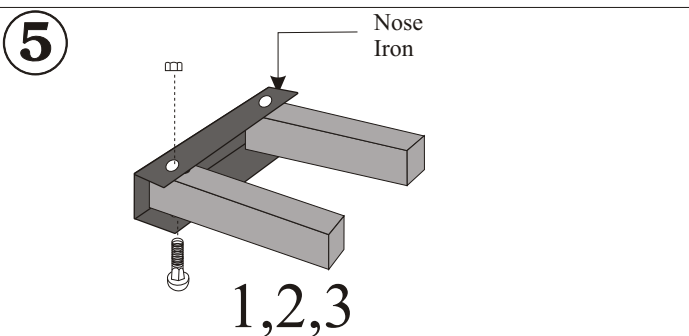
- 1 Install 3/4" carriage bolts (D) and nuts (E) through inner two slots of both cross members. **DO NOT TIGHTEN NUTS COMPLETELY.**
- 2 Insert 4-1/2" carriage bolts (A) through outer slots of short cross member and 3" carriage bolts (B) through long cross member.
- 3 Slide cross members onto tray clips, bolt heads in tray clips. Long cross member fits at rear of tray. **Tighten nuts on 3/4" carriage bolts by hand only. You should not have nuts on 4-1/2" and 3" bolts.**
- 4 Place two [2] 3/4" carriage bolts (D) into front tray clips, then add front tray braces, two [2] washers (F) and two [2] 5/16" hex nuts (E). **Hand tighten only.**



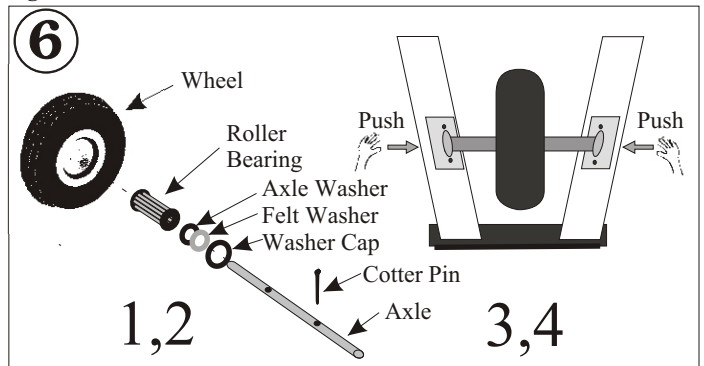
- 1 Place each handle with the wedge toward tray over 4-1/2" and 3" carriage bolts.
- 2 Place C-channeled legs on the bolts (A) and (B) ensuring that the holes for the curved cross piece are to the rear of the tray.
- 3 Add nuts (E) to the four [4] bolts. **Tighten nuts by hand only.**
- 4 Using two [2] 1" machine screws (C), place the curved cross piece on the holes closest to the top so the bend is to the front of the tray.
- 5 Place the two lower diagonal braces as shown above and hand tighten with three [3] 1" machine screws (C) and three [3] hex nuts (E).



- 1 Slide each U-bolt (I) through each axle boxing with raised edges of axle boxing toward U-bolt. Slide each U-bolt through handle with half moon cut-out of axle boxing towards inner sides of each handle.
- 2 Place front tray braces through two [2] 3" carriage bolts (B) then the handles and add two [2] washers (F) and two [2] hex nuts (E).
- 3 Add four [4] washers (F) to U-bolts and four [4] nuts (E). **Do not tighten nuts!**



- 1 Place the nose iron on front ends of handles with nose iron slots toward the tray.
- 2 Slide two [2] 3" carriage bolts (B) through nose iron and handle.
- 3 Add two [2] hex nuts (E). **Tighten nuts by hand only.**



- 1 This axle unit has been assembled for you. To install remove one cotter pin and one washer cap. **Apply the entire grease packet to the roller bearing.** Slide the axle assembly through the wheel hub. Replace the washer cap and cotter pin.
- 2 Use hammer to bend split end of cotter pins so they don't fall out.
- 3 Place wheel assembly between axle boxings and U-bolts. You will need one hand to keep handles 'snug' to axle until nuts are tightened.
- 4 **Tighten U-bolt nuts securely now.**
- 5 **YOU CAN TIGHTEN ALL OTHER NUTS SECURELY NOW!**

Félicitations!

Vous avez acheté un produit de qualité ERIE.
Voyons si vous pouvez réussir l'examen d'assemblage de la brouette.
Vous devriez être capable de réussir en 30 minutes ou moins.

Avant de commencer, il va falloir:

- lire les instructions attentivement
- **placer la cuve à l'envers sur une surface plate**
- ramasser les outils nécessaires
- vérifier la longueur des boulons avec le tableau sur la dernière page
- vérifier que vous avez les pièces nécessaires comprises dans le carton

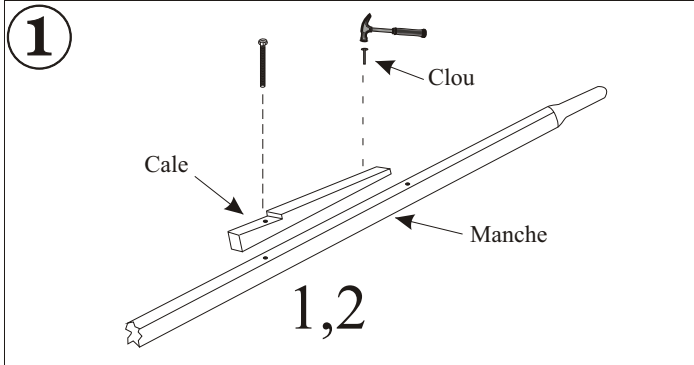
1038/1035 Carte d'outils



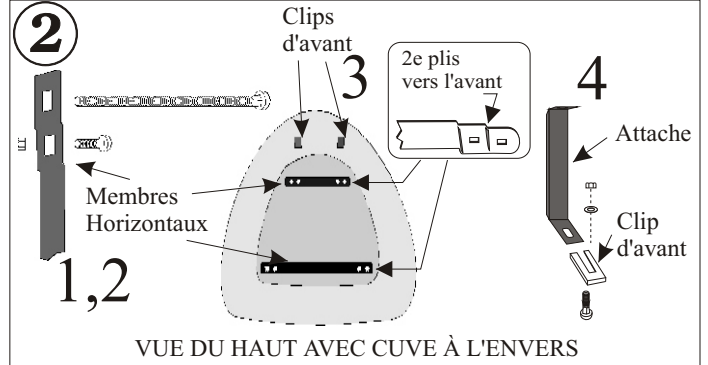
Marteau



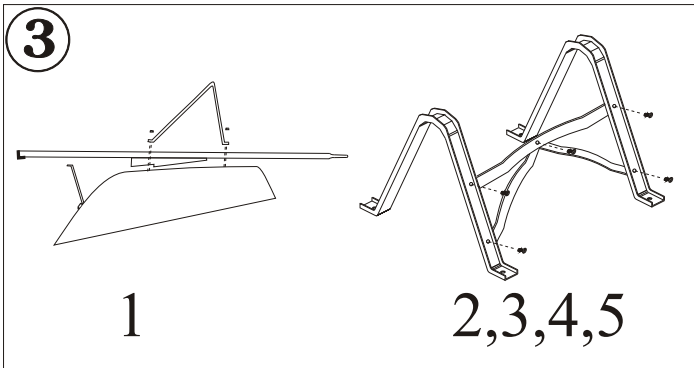
clé à écrous de 1/2"
(pour serrage final)



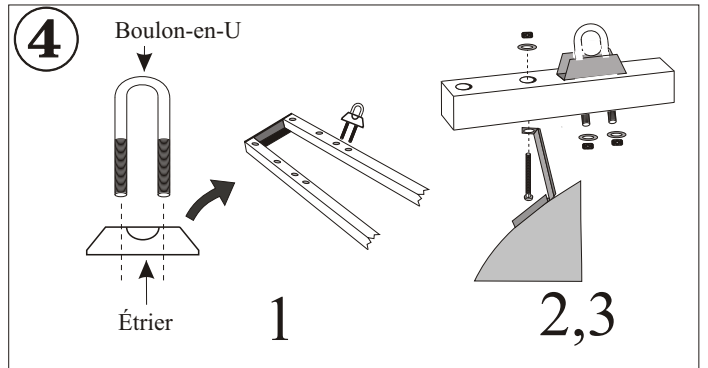
- 1 Placer le trou dans la cale par-dessus le deuxième trou dans le manche (du côté de la poignée). **SUGGESTION:** Insérer temporairement le boulon de 4-1/2" (A) à travers la cale et le manche pour tenir la cale en position.
- 2 Utiliser le clou (G) pour tenir la cale en place. Le clou devrait être approximativement 2" du bout mince de la cale.



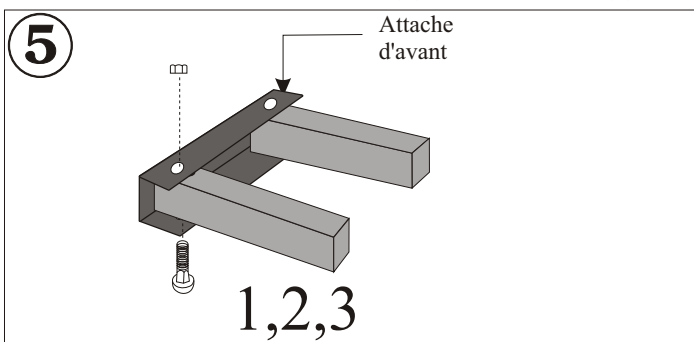
- 1 Installer les boulons de 3/4" (D) et les écrous (E) à travers les fentes intérieures des deux membres horizontaux. **NE PAS SERRER LES ÉCROUS.**
- 2 Insérer les boulons de 4-1/2" (A) à travers les fentes extérieures du membre horizontal court et les boulons de 3" (B) à travers du membre horizontal long.
- 3 Faire glisser les membres horizontaux sur les clips avec les têtes des boulons de 3/4" dans les clips. Le membre horizontal long se place à l'arrière de la cuve. **Serrer les écrous sur les boulons de 3/4" à la main seulement. Vous ne devriez pas avoir d'écrous sur les boulons de 4-1/2" et de 3".**
- 4 Placer deux [2] boulons de 3/4" (D) dans les clips d'avant et ensuite à travers des attaches. Ajouter des rondelles (F) et des écrous (E). **Serrer à la main.**



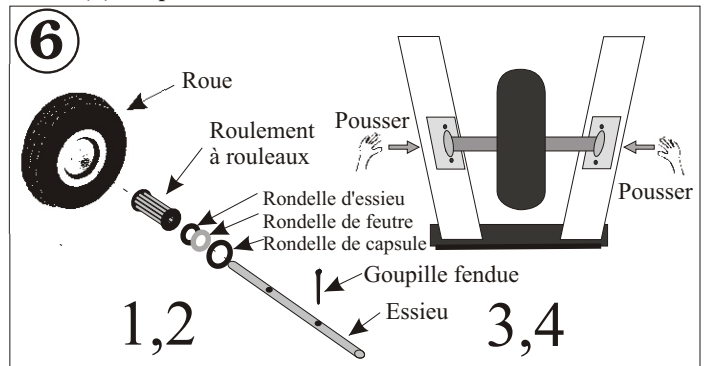
- 1 Placer chaque manche avec la cale vers la cuve par-dessus les boulons de 4-1/2" et de 3".
- 2 Placer les pattes par-dessus les boulons en faisant attention que les trous pour les pièces courbes sont à l'arrière de la cuve.
- 3 Ajouter les écrous (E) aux quatre [4] boulons. **Serrer les écrous à la main seulement.**
- 4 Utiliser deux [2] boulons de 1" (C) pour attacher la pièce courbe aux pattes en utilisant les trous éloignés de la cuve. La courbe fait face à l'avant de la cuve.
- 5 Assembler les attaches diagonales comme illustré ci-dessus et serrer à la main en utilisant trois [3] boulons de 1" (C) et trois [3] écrous (E).



- 1 Insérer chaque boulon-en-U (I) à travers chaque étrier avec côtés pliés vers le boulon-en-U. Insérer chaque boulon-en-U à travers les manches avec la découpe en demi-lune vers l'intérieur des manches.
- 2 Placer un boulon de 3" (B) à travers chaque attache et ensuite le manche. Ajouter une rondelle (F) et un écrou (E).
- 3 Ajouter quatre [4] rondelles (F) aux boulons-en-U et quatre [4] écrous (E). **Ne pas serrer les écrous!**



- 1 Placer l'attache d'avant sur les bouts des manches comme indiqué ci-dessus.
- 2 Insérer deux [2] boulons de 3" (B) à travers la pièce d'avant et le manche.
- 3 Ajouter deux [2] écrous (E). **Serrer à la main seulement.**

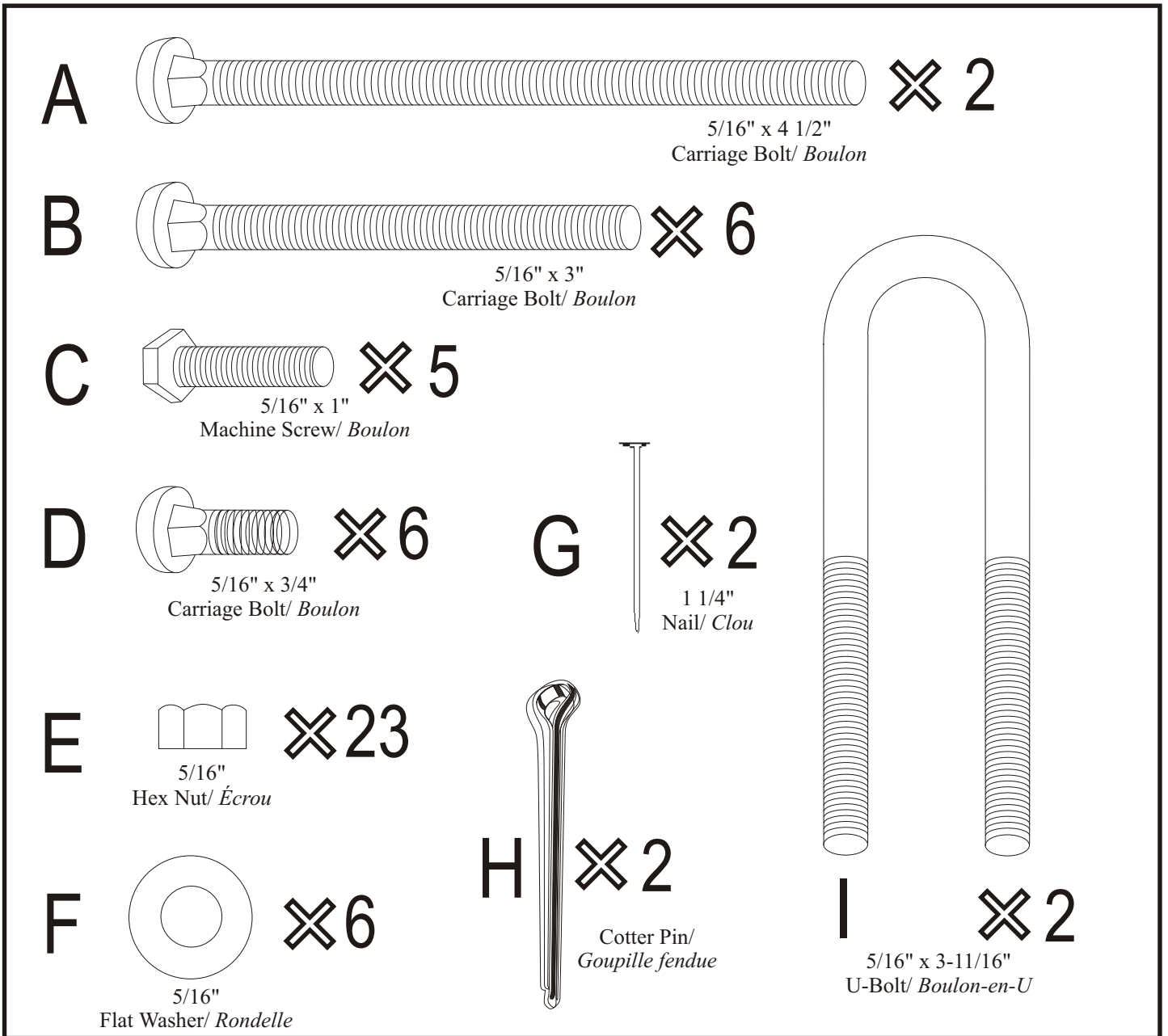


1. Cet axe a été assemblé pour vous. Pour le mettre en place, enlevez une goupille fendue et un dessus de rondelle. Appliquez tout l'ensemble de graisse sur le roulement à rouleaux. Faites glisser l'axe à travers le moyeu de roue. Remplacez le dessus de rondelle et la goupille fendue.
- 2 Utiliser le marteau pour plier les goupilles pour qu'elles ne ressortent pas.
- 3 Placer la roue et l'essieu entre les boulons-en-U et les manches. Vous aurez besoin d'une main pour tenir les manches serrés sur l'essieu.
- 4 **Serrer les écrous sur les boulons-en-U.**
- 5 **VOUS POUVEZ SERRER LES AUTRES ÉCROUS MAINTENANT!**

HARDWARE CHART

CARTE DE QUINCAILLERIE

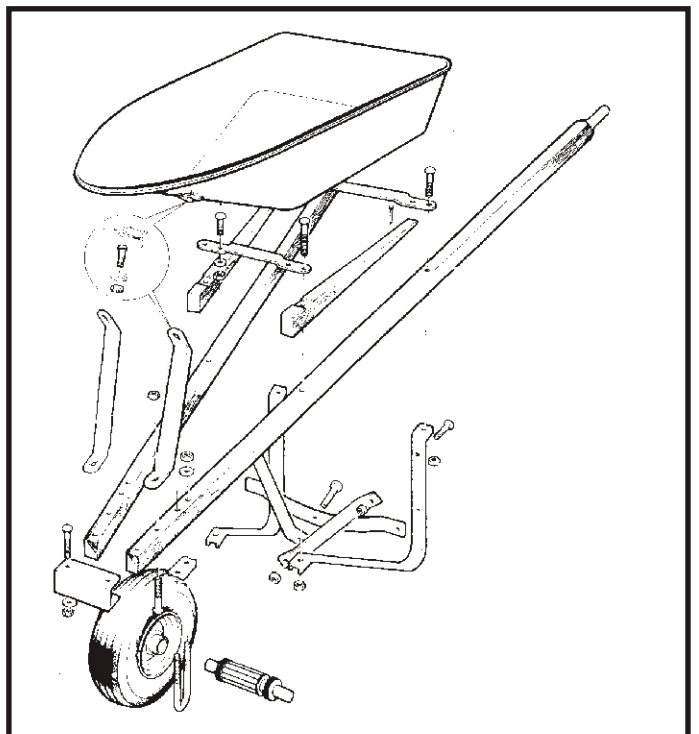
To Scale! À l'échelle!



E-1038/E-1035
PARTS CARTON/ CARTON DE PIÈCES

ITEM/ ITÈME

HD Nose Iron/ Attache d'avant	1
Univ. Tray Brace/ Attache	2
Short Cross Member/ Membre horiz. court	1
Long Cross Member/ Membre horiz. long	1
Universal Leg/ Patte	2
Curved Cross Piece/ Pièce courbe	1
Diagonal Brace/ Attache diagonale	2
Hardware Bag/ Sac de quincaillerie	1
3/4" Axle/ Essieu de 3/4"	1
4 Ply Wheel/ Roue à 4 plis	1
#3/WM Wedge/ Cale #3/WM	2
	<hr/> 15



If you have any comments,
suggestions or a product inquiry please call 866-316-ERIE.