

#5 / #8 Replacement

Wheel Kit

for Heavy Duty

Contractor Models



Sinclair Erie Ltd.
37 Pacific Ave., Milverton, On.
Canada N0K 1M0
866-316-ERIE

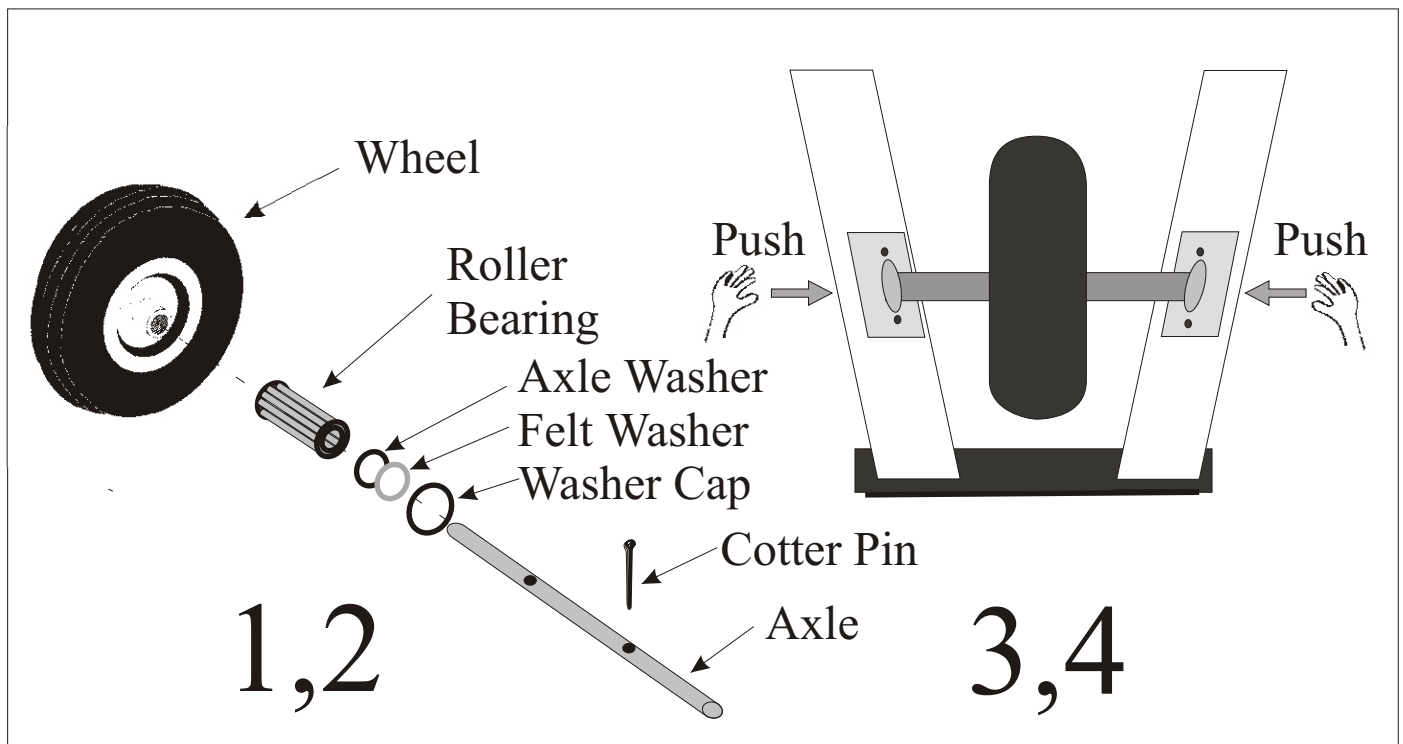
Tools Chart



Hammer



½" wrench or socket
(for final tightening)



- 1 Place roller bearing in wheel hub. Slide axle through roller bearing and washers. Secure axle and wheel with two cotter pins (H).
- 2 Use hammer to bend split end of cotter pins so they don't fall out.
- 3 Place wheel assembly between axle boxings and U-bolts. You will need one hand to keep handles 'snug' to axle until nuts are tightened.
- 4 **Tighten U-bolt nuts securely now.**

- 1 Placer le roulement à rouleaux dans la roue. Faire glisser l'essieu à travers la roue et le roulement à rouleaux. Ajouter les rondelles.
- 2 Utiliser le marteau pour plier les goupilles pour qu'elles ne ressortent pas.
- 3 Placer la roue et l'essieu entre les boulons-en-U et les manches. Vous aurez besoin d'une main pour tenir les manches serrés sur l'essieu.
- 4 **Serrer les écrous sur les boulons-en-U.**