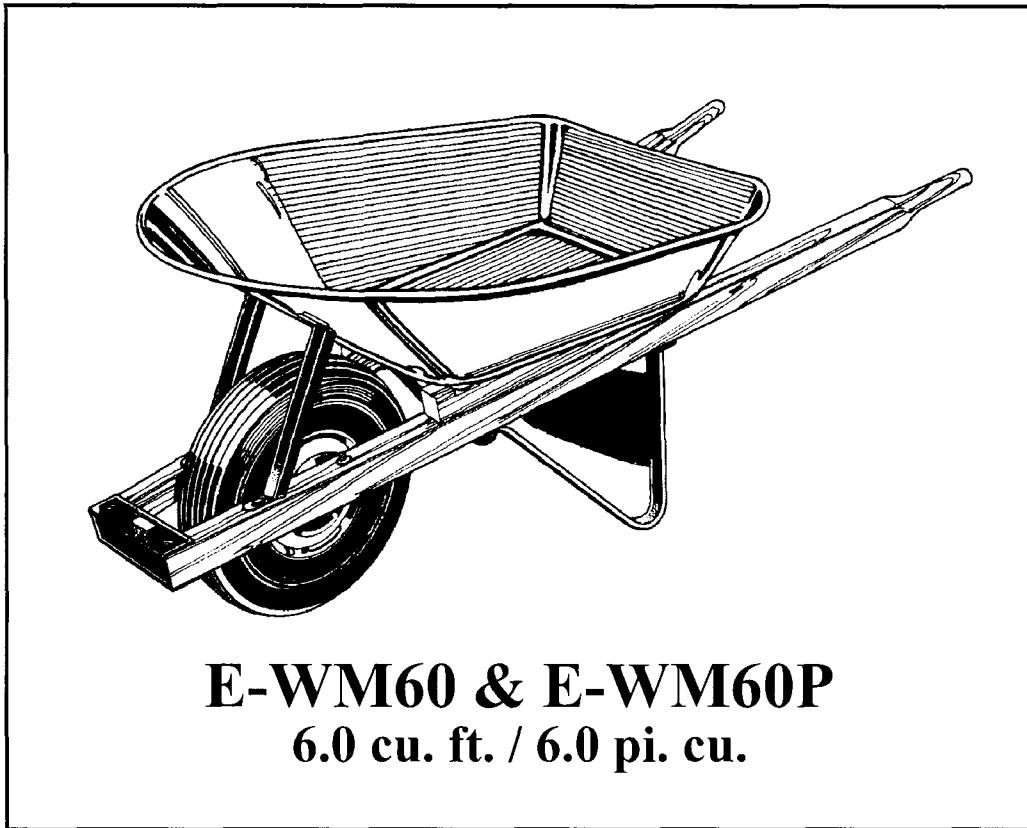




Wheelbarrows
Brouettes

Medium Duty Series
Landscaper/Farmer/Renovator
Série Bricoleur
Payasagiste/Fermier/Renovateur




Important:

- Warranty against manufacturer's defects of 12 months
- Abuse of product voids warranty

Attention:

- Garantie de 12 mois contre défauts de fabrication
- Abus du produit annule la garantie

Sinclair  **ltd.**

37 Pacific Ave, Milverton, Ontario
Canada N0K 1M0
866-316-ERIE (3743)



Before you begin, you will need to:

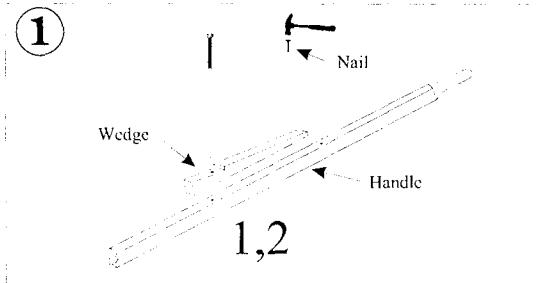
- read instructions carefully
- **place tray upside down on a flat, level surface**
- gather necessary tools
- check bolt fitting against drawings provided on last page
- ensure that you have all necessary parts from parts carton

Tools Chart

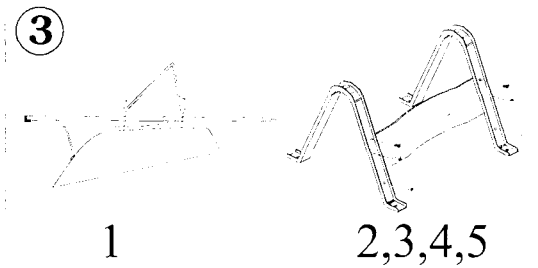


Hammer

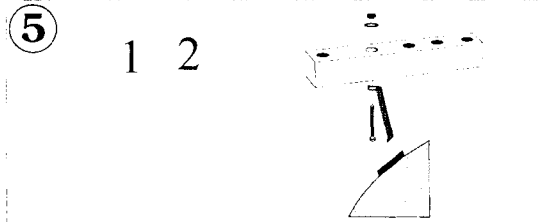
1/2" wrench or socket
(for final tightening)



- 1 Place the hole in the wedge over the second hole in the handle (from handle grip). **TIP:** Temporarily insert 4 1/2" carriage bolt (A) through wedge then handle to keep wedge in proper location.
- 2 Use nail (I) provided to secure wedge in place. Thin end of wedge points towards handle grip. Hammer the nail approx. 2" from the thin end of wedge.



- 1 Place each handle with the wedge toward tray over 4-1/2" and 2-1/2" carriage bolts.
- 2 Place C-channelled legs on the bolts (A) and (B) ensuring that the holes for the leg brace are to the rear of the tray.
- 3 Add nuts (F) to the four [4] bolts. **Tighten nuts by hand only.**
- 4 Using four [4] 1" machine screws (C), place the leg brace on the holes furthest from the handles, so the lip on either end nestles in the leg channel.
- 5 Add nuts (F) to the four [4] bolts. **Tighten nuts by hand only.**



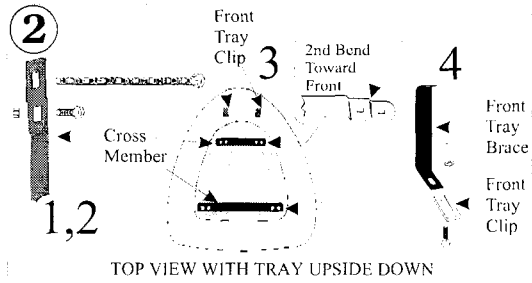
For metal tray (WM60)

1. Attach two [2] 3/4" carriage bolts [E] and nuts [F] through the front tray braces. Slide front tray braces onto tray clips, bolt heads in tray clips.

For poly tray (WM60P)

1. Slide [2] 3/4" carriage bolts [E] through the tray, attach front tray braces with nuts [F].

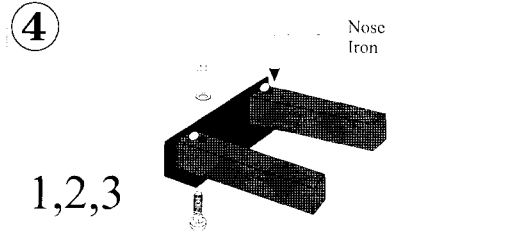
2. Place front tray braces through two [2] 2-1/2" carriage bolts (B) then the handles and add two [2] washers (G) and two [2] hex nuts (C).



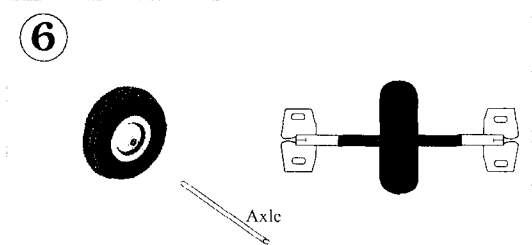
TOP VIEW WITH TRAY UPSIDE DOWN

For metal tray (WM60)

1. Install 1-1/4" carriage bolts (D) and nuts (F) through inner two slots of both cross members. **DO NOT TIGHTEN NUTS COMPLETELY.**
 2. Insert 4-1/2" carriage bolts (A) through outer slots of short cross member and 2-1/2" carriage bolts (B) through long cross member.
 3. Slide cross members onto tray clips, bolt heads in tray clips. Long cross member fits at rear of tray. Tighten nuts on 1 1/4" carriage bolts by hand only. You should not have nuts on 4-1/2" and 2 1/2" bolts.
Hand tighten only.
- For poly tray (WM60P)**
1. Install 1-1/4" carriage bolts (D) through tray. Use the four [4] rubber bushings [J] as a washer between the cross members and tray.
 2. Insert 4-1/2" carriage bolts (A) through outer slots of short cross member and 2-1/2" carriage bolts (B) through long cross member.
Hand tighten only.



- 1 Place the nose iron on ends of handles with nose iron slots toward the tray.
- 2 Slide two [2] 2-1/2" bolts (B) through nose iron then handle.
- 3 Add washers (G) and nuts (F). **Tighten nuts by hand only.**



- 1 Slide axle through wheel.
- 2 Place wheel assembly between axle brackets. You will need one hand to keep handles 'snug' to axle until nuts are tightened.
- 3 Tighten axle brackets onto handles using remaining 2 1/2" carriage bolts.
4. **YOU CAN TIGHTEN ALL OTHER NUTS SECURELY NOW!**



Avant de commencer, il va falloir:

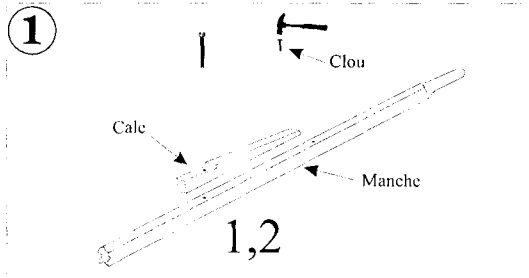
- lire les instructions attentivement
- **placer la cuve à l'envers sur une surface plate**
- ramasser les outils nécessaires
- vérifier la longueur des boulons avec le tableau sur la dernière page
- vérifier que vous avez les pièces nécessaires comprises dans le carton

Carte d'outils

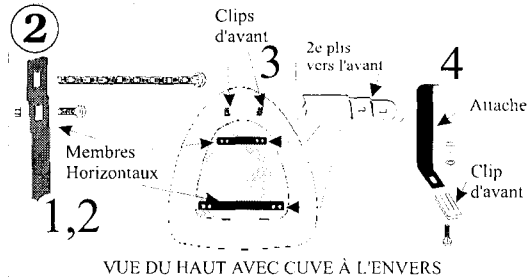


Marteau

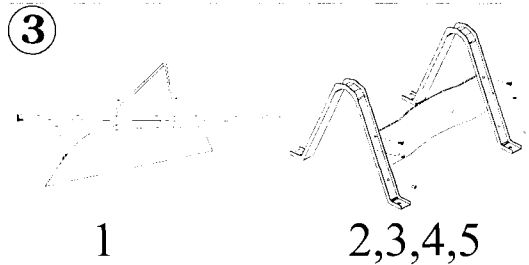
clé à écrous de 1/2"
(pour serrage final)



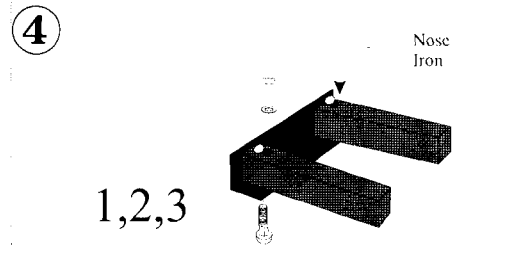
1 Placer le trou dans la cale par-dessus le deuxième trou dans le manche (du côté de la poignée). **SUGGESTION:** Insérer temporairement le boulon de 4-1/2" (A) à travers la cale et le manche pour tenir la cale en position.
2 Utiliser le clou (I) pour tenir la cale en place. Le clou devrait être approximativement 2" du bout mince de la cale.



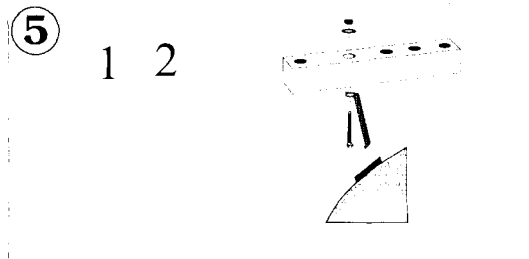
Pour le plateau en métal (WM60)
1 Installez 1-1/4" l'attelage verrouille (D) et les noix (F) par intérieur deux entailles des deux membres de croix. Ne PAS RESSERRER DE NOIX COMPLÈTEMENT.
2 Insérez 4-1/2" l'attelage verrouille (A) par les entailles extérieures de membre de croix court et de 2-1/2" les boulons d'attelage (H) par le membre de croix long.
3 Membres de croix de chute sur le plateau coupent, les têtes de boulon dans les rainures de plateau. Le membre long de croix ajuste à l'arrière de plateau. Resserrer des noix sur 3/4" boulons d'attelage à la main seulement. Vous ne devez pas avoir de noix sur 4-1/2" et 2-1/2" boulons. La main resserre seulement.
Pour le plateau poteau (WM60P)
1. Installez 1-1/4" les boulons d'attelage (D) par le plateau.
Utiliser les quatre [4] bushings de caoutchouc (J) comme une rondelle entre les membres de croix et le plateau.
2 Insérez 4-1/2" l'attelage verrouille (A) par les entailles extérieures de membre de croix court et de 2-1/2" les boulons d'attelage (B) par le membre de croix long. La main resserre seulement.



1 Placer chaque manche avec la cale vers la cuve par-dessus les boulons de 4-1/2" et de 2-1/2".
2 Placer les pattes par-dessus les boulons en faisant attention que les trous pour les pièces courbées sont à l'arrière de la cuve.
3 Ajouter les écrous (F) aux quatre [4] boulons. **Serrer les écrous à la main seulement.**
4 Utilisation quatre [4] 1" vis de machine (C), placer l'attache de jambe sur le plus de trous des poignées, donc la lèvre sur ou nestles de fin dans la chaîne de jambe.
5 Ajoutez des noix (F) au quatre [4] les boulons. Resserrer des noix à la main seulement.



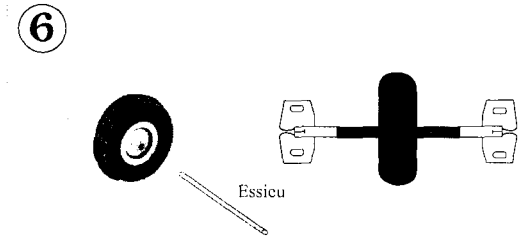
1 Placer l'attache d'avant sur les bouts des manches comme indiqué ci-dessus.
2 Insérer deux [2] boulons de 2 1/2" (B) à travers l'attache d'avant et le manche.
3 Ajouter des rondelles (G) et des écrous (F). **Serrer les écrous à la main.**



Pour le plateau en métal (WM60)
1. Attachez deux [2] 3/4" boulons de chariot [E] et écrous [F] par les croisillons avant de plateau. Les croisillons avant de plateau de glissière sur le plateau coupe, des têtes de boulon dans des agrafes de plateau.

Pour le poly plateau (WM60P)
1. Slide [2] 3/4" les boulons de chariot [E] par le plateau, attachent les croisillons tray avant avec des écrous [F].

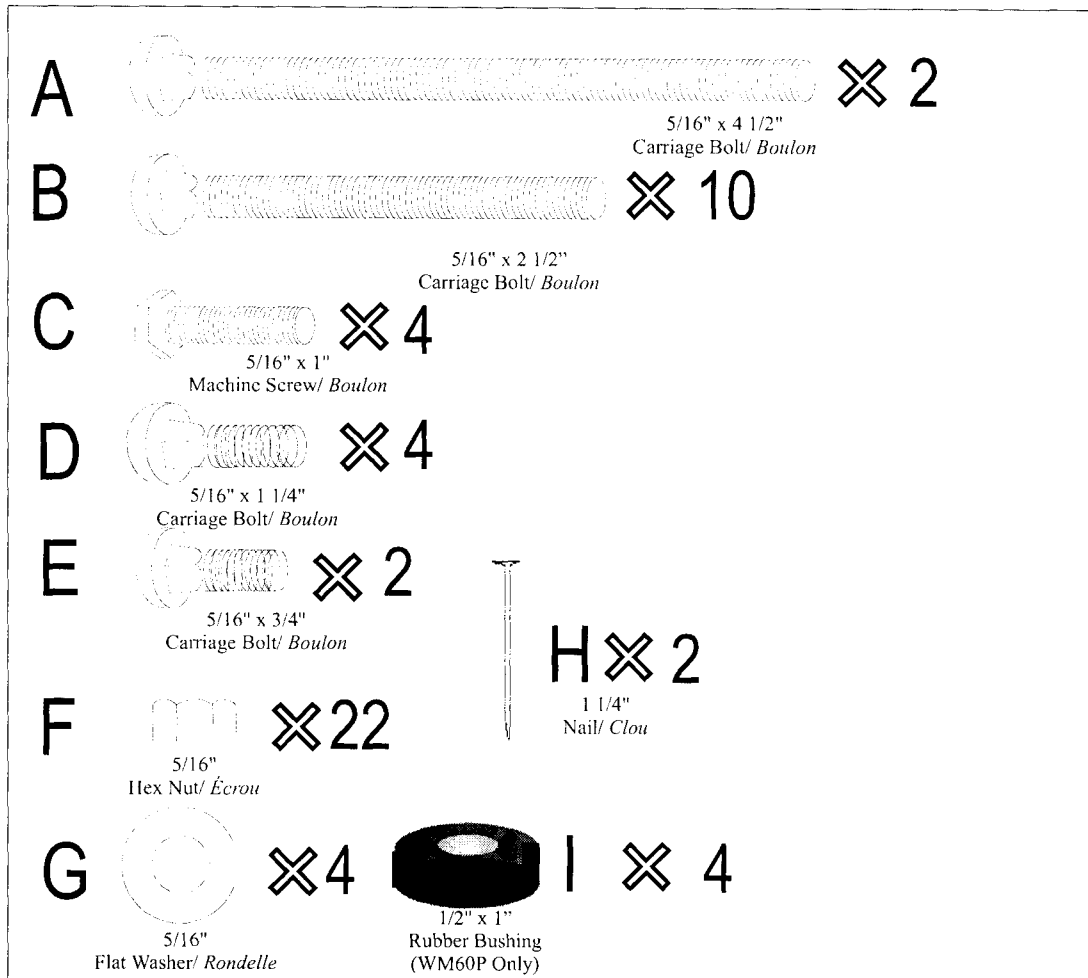
2. Placez les croisillons avant de plateau par deux [2] 2-1/2" les boulons de chariot (b) puis les poignées et additionnez deux [2] rondelles (G) et deux [2] écrous de sertissage (F).



1 Placer l'assemblage de la roue par-dessus les trous pour les supports d'essieu dans le manche.
2 Insérer quatre [4] boulons de 2" (A) à travers les manches et ensuite les supports d'essieu. Ajouter quatre [4] écrous (C).
3 En utilisant une main pour serrer les supports d'essieu contre l'essieu, serrer les écrous fermement.
4 VOUS POUVEZ SERRER LES AUTRES ÉCROUS

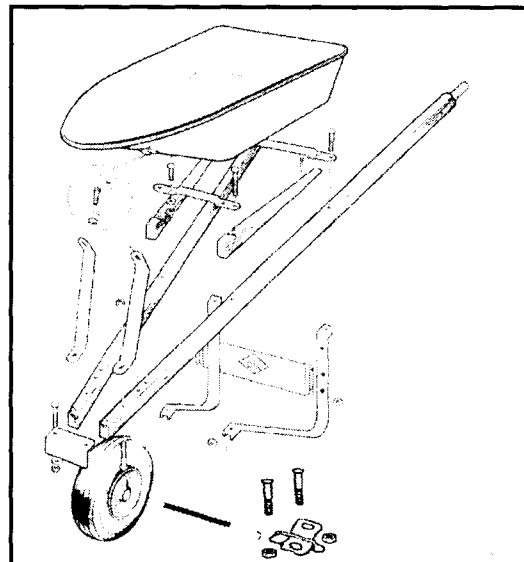
HARDWARE CHART

CARTE DE QUINCAILLERIE



E-WM60/E-WM60P
PARTS CARTON/ CARTON DE PIÈCES

| ITEM/ ITÈME | |
|---|----|
| WM Nose Iron/ Attache d'avant | 1 |
| Univ. Tray Brace/ Attache | 2 |
| Short Cross Member/ Membre horiz. court | 1 |
| Long Cross Member/ Membre horiz. long | 1 |
| Universal Leg/ Patte | 2 |
| WM Leg Brace/Attache de pattes | 1 |
| 5/8" Axle/ Essieu de 5/8" | 1 |
| 2 Ply Wheel/ Roue à 2 plis | 1 |
| #3/WM Wedge/ Cale #3/WM | 2 |
| Hardware Bag/ Sac de quincaillerie | 1 |
| | 13 |



For replacement parts:
Please contact your local distributor.
If this is not possible, please write to us at:

Pour pièces de remplacement:
Veuillez contacter votre distributeur régional.
Si ce n'est pas possible, vous pouvez nous écrire à:

Sinclair Erie Ltd.
37 Pacific Avenue
Milverton, Ontario N0K 1M0
Canada
866-316-ERIE (3743)